Załącznik do uchwały nr XXXVII /312/23

Rady Miejskiej w Czyżewie

z dnia 26 czerwca 2023

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOSCI NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2519 z późn. zm. ) | | | | | | | | | | |
| Składający: | Właściciele nieruchomości, współwłaściciele, użytkownicy wieczyści oraz  jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub  użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością | | | | | | | | | | |
| Termin składania: | w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub w terminie do 10 dnia następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. | | | | | | | | | | |
| Miejsce składania: | Urząd Miejski w Czyżewie, ul. Mazowiecka 34, 18-220 Czyżew | | | | | | | | | | |
| 1. **ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI** | | | | | | | | | | | |
| **BURMISTRZ CZYŻEWA, ul. Mazowiecka 34 18-220 Czyżew** | | | | | | | | | | | |
| 1. **OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI** | | | | | | | | | | | |
| 1. **Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji**  *(zaznaczyć właściwy kwadrat)* | | | | | | | | | | | |
| 1. □ pierwsza deklaracja □ zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji 2. □ ustanie obowiązku ponoszenia opłaty | | | | | | | | | | | |
| 1. **DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** *(zaznaczyć właściwy kwadrat)* | | | | | | | | | | | |
| □ osoba fizyczna □ osoba prawna □ jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej | | | | | | | | | | | |
| 1. **TYTUŁ PRAWNY DO NIERUCHOMOŚCI** *(zaznaczyć właściwy kwadrat)* | | | | | | | | | | | |
| □ właściciel □ współwłaściciel □ użytkownik/współużytkownik wieczysty   1. □ zarządca nieruchomości □ najemca | | | | | | | | | | | |
| Imię i nazwisko | | | | | nazwa | | | | | | |
| PESEL lub NIP | | | Telefon kontaktowy | | | | | | | | |
| 1. **ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE** | | | | | | | | | | | |
| 1. Gmina | | 1. Ulica | | | | 1. Nr domu | | | | 1. Nr lokalu | |
| 1. Miejscowość | | 1. Kod pocztowy | | | | 1. Poczta | | | | | |
| 1. Nr ewidencyjny działki | | | | | | | | | | | |
| 1. **ADRES DO KORESPONDENCJI** *( jeśli jest inny niż adres nieruchomości w części E.)* | | | | | | | | | | | |
| Kraj | | Województwo | | | | Powiat | | | | | |
| Gmina | | Ulica | | | | Nr domu | | | Nr lokalu | | |
| Miejscowość | | Kod pocztowy | | | | poczta | | | | | |
| 1. **OŚWIADCZENIE O KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW** | | | | | | | | | | | |
| Na nieruchomości zabudowanej budynkiem mieszkalnym jednorodzinnym wskazanej w części E są kompostowane bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym | | | | | | | | | | | |
| □ tak | | | | □ nie | | | | | | | |
| 1. **OBLICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | | | | | |
| 1. **H.1 NIERUCHOMOŚĆ ZABUDOWANA BUDYNKIEM JEDNORODZINNYM** | | | | | | | | | | | |
| 1. Stawka opłaty określona uchwałą Rady Miejskiej w sprawie ustalenia  stawek opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi | | | | | | | | ………….. zł/osobę | | | |
| 1. 2. Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części E | | | | | | | |  | | | |
| 1. 3. Miesięczna kwota opłaty (stawkę opłaty wykazaną w pkt 1 należy 2. pomnożyć przez liczbę osób wykazaną w pkt 2) | | | | | | | | ………….. zł/miesiąc | | | |
| 4. Kwota zwolnienia z części opłaty miesięcznie od jednego mieszkańca z  tytułu kompostowania bioodpadów, stanowiących odpady komunalne, w  kompostowniku przydomowym | | | | | | | | ………….. zł/osobę | | | |
| 5. Miesięczna kwota zwolnienia z części opłaty (kwotę zwolnienia z pkt 4  należy pomnożyć przez liczbę osób wykazaną w pkt 2) | | | | | | | | ………….. zł/miesiąc | | | |
| 6. Wysokość miesięcznej opłaty po odliczeniu kwoty zwolnienia (kwotę  opłaty wykazaną w punkcie 3 należy pomniejszyć o kwotę zwolnienia  wykazanego w punkcie 5) | | | | | | | | ………….. zł/miesiąc | | | |
| 1. **H.2 WSPÓLNOTA/SPÓŁDZIELNIA MIESZKANIOWA** | | | | | | | | | | | |
| 1. Stawka opłaty określona uchwałą Rady Miejskiej w sprawie ustalenia  stawek opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi | | | | | | | | ………….. zł/osobę | | | |
| 1. 2. Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części E | | | | | | | |  | | | |
| 3. Łączna miesięczna kwota opłaty od wspólnoty/spółdzielni mieszkaniowej | | | | | | | ……………..zł/miesiąc | | | | |
| 1. **J. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/OSOBY** 2. **REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** | | | | | | | | | | | |
| Oświadczam, że podane przeze mnie dane są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym. | | | | | | | | | | | |
| 2. ….…………………….……………. ………………….………..………… 3. *(miejscowość i data) (czytelny podpis)* | | | | | | | | | | | |
| **K. ADNOTACJE ORGANU** | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |

**Pouczenie:**

1. Zgodnie z art. 3 i 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnych w administracji deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.

2. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Czyżewa deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.

3. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych (art. 6m ust.2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach). Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.

4.W celu potwierdzenia danych zawartych w deklaracji właściciel nieruchomości obowiązany jest dostarczyć oświadczenie o zamieszkaniu osoby zameldowanej a nie ujętej w deklaracji, w innej gminie, kraju lub w innym niż miejsce zameldowania lokalu, oświadczenie o uczących się dzieciach pozostających poza miejscem zamieszkania lub zaświadczenia stosownych organów, z których wynika fakt zamieszkiwania w/w osoby poza gminą Czyżew.

5. Zgodnie z art. 6o ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w razie niezłożenia deklaracji albo w przypadku uzasadnionych wątpliwości Burmistrz Czyżewa określi w drodze decyzji wysokość należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

6. W przypadku, gdy powstające w gospodarstwach domowych bioodpady, będą wykorzystywane przez mieszkańców we własnym zakresie poprzez kompostowanie w przydomowych kompostownikach, wówczas stawka opłaty ulega obniżeniu, zgodnie z uchwałą Rady Miejskiej w Czyżewie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty.

7. W przypadku niedopełnienia przez właściciela nieruchomości obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, podmiot odbierający odpady komunalne przyjmuje je jako niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne i powiadamia o tym Burmistrza oraz właściciela nieruchomości.

8. Burmistrz na podstawie powiadomienia, o którym mowa w pkt 7, wszczyna postępowanie w sprawie określenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

9. Burmistrz określa w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za miesiąc lub miesiące, w których nie dopełniono obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych, stosując wysokość stawki opłaty podwyższonej, o której mowa w uchwale Rady Miejskiej w Czyżewie w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia stawki tej opłaty.

**Objaśnienia:**

1. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest zależna od liczby osób zamieszkujących dana nieruchomość. Wysokość opłaty należy obliczyć na podstawie obowiązującej stawki opłaty ustalonej Uchwałą Rady Miejskiej w Czyżewie Nr XXXVI/304/23 z dnia 4 maja 2023 r.

2.Miesięczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi **26,00** zł za jednego mieszkańca.

3.Zwolnienie z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi, kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostownikach przydomowych wynosi **2,00** zł miesięcznie za jednego mieszkańca.

4. Opłatę należy uiszczać bez wezwania w cyklu kwartalnym: za I kwartał - do 15 marca, za II kwartał - do 15 maja, za III kwartał - do 15 września, za IV kwartał - do 15 listopada lub w cyklu miesięcznym za każdy miesiąc do dnia 15 danego miesiąca, na rachunek bankowy Urzędu Miejskiego w Czyżewie BS Czyżew – indywidualne konto danego właściciela nieruchomości lub tylko w cyklu kwartalnym do inkasenta.

**Klauzula informacyjna**

Zgodnie z art. 1-2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27.04.2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119, s. 1) - zwanej dalej RODO - ustala się niniejszą klauzulę:

**I. Administratorem Pani/Pana danych osobowych**  jest **Burmistrz Czyżewa** , ul. Mazowiecka 34, 18-220 Czyżew, tel. 86 275 50 36, e-mail: [sekretariat@umczyzew.pl](mailto:sekretariat@umczyzew.pl) .

**II. Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych** w **Urzędzie Miejskim w Czyżewie** jest możliwy pod adresem e-mail: [iod@umczyzew.pl](mailto:iod@umczyzew.pl), tel. 661715750

**III. Cele i podstawy przetwarzania**

1. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w związku z realizacją obowiązku podatkowego ciążącego na administratorze (art. 6 ust. 1 lit. c RODO), w szczególności w celu;  
-naliczania wysokości podatku od nieruchomości, rolnego i leśnego od osób fizycznych i prawnych;  
-naliczania wysokości podatku od środków transportowych od osób fizycznych i prawnych;  
-wydawanie decyzji w sprawie podatków i opłat lokalnych;  
-naliczanie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla osób fizycznych;  
-wydawanie decyzji określającej i ustalającej opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla osób fizycznych;  
-poboru i zwrotu podatków i opłat lokalnych zgodnie z: ustawą z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych, ustawą z dnia 15 listopada 1984 r. o podatku rolnym, ustawą z dnia 30 października 2002 r. o podatku leśnym, ustawa z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa, ustawa z dnia 17 maja 1989 r. Prawo geodezyjne i kartograficzne, ustawa z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej;  
-naliczania wysokości zwrotu podatku akcyzowego producentom rolnym zgodnie z ustawa z dnia 10 marca 2006 r. o zwrocie podatku akcyzowego zawartego w cenie oleju napędowego wykorzystywanego do produkcji rolnej;  
-windykacji niezapłaconych podatków i opłat zgodnie z ustawą o postępowaniu egzekucyjnym w administracji;  
-wydawania zaświadczeń o figurowaniu w ewidencji podatników podatków rolnego, od nieruchomości i leśnego oraz o niezaleganiu w podatkach lub stwierdzające stan zaległości zgodnie z ustawą z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja podatkowa;  
-wydawania zaświadczeń o pomocy de minimis, zgodnie z ustawą z dnia 30 kwietnia 2004 r. o postępowaniu w sprawach dotyczących pomocy publicznej.

**IV. Okres przechowywania danych**

Zebrane dane będą przechowywane do chwili realizacji zadania zgodnie z celem i podstawą przetwarzania, określonym w pkt. III, na podstawie Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych (Dz. U. z 2011 r. Nr 14 poz. 67).

**V. Odbiorcy danych**

Pani/Pana dane osobowe mogą zostać udostępnione podmiotom, z którymi Administrator ma zawarte umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych oraz innym podmiotom upoważnionym na podstawie odpowiednich przepisów prawa. Administrator nie zamierza przekazywać Pani/Pana danych do państwa trzeciego lub organizacji międzynarodowej.

**VI. Prawa osób, których dane dotyczą: Zgodnie z RODO, przysługuje Pani/Panu:**

a) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;

b) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych;

c) prawo do usunięcia danych, ograniczenia przetwarzania danych;

d) prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych;

e) prawo do przenoszenia danych;

f) prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego;

**VII. Informacja o wymogu/dobrowolności podania danych**

1. Podanie przez Panią/Pana danych jest obowiązkiem wynikającym z przepisów prawa, a konsekwencją niepodania danych osobowych będzie brak możliwości realizacji z usługi/zadania.

2. W przypadku umowy podanie danych ma charakter dobrowolny, ale jest konieczne w celu jej zawarcia.

3. Pani/Pana dane nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany w tym również w formie profilowania.

*Zapoznałam/em się:*  *........................................................................................*

1. *(data, podpis)*